

简介PVC板是以PVC为原料制成的截面为蜂巢状网眼结构的板材。PVC板在建材行业占的比重最大，为60%，其次是包装行业，还有其他若干小范围应用的行业。按照软硬程度可分为软PVC和硬PVC。按制作工艺可分为PVC结皮发泡板和PVC自由发泡板。按透明和不透明可分为PVC透明板和pvc板。生产工艺 混料包括冷混和热混两步。将PVC发泡板树脂和各种辅料称量后放入热混锅中搅拌均匀，然后自动放入冷混锅中搅拌冷却。物料冷混完毕后经筛分机筛分后存放。粉末状的物料从挤出线上的料斗进入挤出机后，随着不断地前移及挤出过程中所发生的温度变化，物料慢慢从固态转化为黏流态，发泡剂开始分解。由于挤出机及模具内的压力非常高，发泡剂分解放出的气体在高压下溶入PVC熔体中，当熔体被挤出模具后，由于熔体突然失去压力，溶解在熔体中的气体迅速膨胀发泡，这时立刻进入定型套冷却定型，然后再进入水箱进一步冷却，经过牵引机后切割为一定长度的产品。njogng 生产工艺流程：PVC发泡板及各种辅料→热混→冷混→储存袋→挤出机、机头模具→整体实心板→热转印或覆膜→成品。性能特点优点精选二十五种色彩是您的建筑个性达意。彩瓦表面光洁、具有较强的耐酸碱性能，因此在任何环境中都不会霉变、腐蚀，雨过如新。比同类产品更具有出色的韧性与强度。一、耐候卓越——使用寿命不低于五十年采用独特的超耐候抗老化配方设计，经实践验证：在俄罗斯、中国大陆内地、东南沿海、东南亚等各种气候条件下，均表现出良好的适用。二、防水性能突出——免设防水层在15度-90度坡屋面建筑中使用均免设防水层。彩瓦的材料特性、结构、专利配件及科学合理的安装方式使屋面成为整体的防水系统。三、抗风、抗震——90度建筑立面装饰安全可靠不论应用在别墅还是高层，内地还是沿海，均能抵御飓风，地震的侵袭，屋面系统安全可靠。四、色彩丰富，个性新颖，持久稳定pvc硬板五、防火性能良好符合国家屋面材料防火要求，达到难燃级标准，有效延缓火势蔓延。六、隔热、保温——保温性能最高的屋面瓦2.2mm厚的凡美氟塑彩瓦的导热系数仅为0.06kcal/m.h.°C，是15mm水泥瓦保温性能的6倍。七、隔音性能好芯层的多孔材料使声能因在多孔壁中摩擦而衰退，从而产生吸音的效果，使屋顶居民免受噪音的侵扰。八、出色的韧性与强度独有的三层复合结构、双向拉伸工艺处理及精选的原材料，使其PVC塑料板九、施工简便——铺装速度最快、施工费用最低凡美氟塑彩瓦可轻松处理立面及圆弧窗等特殊造型。面积大、重量轻，搬运轻巧；可直接钉、锯、钻、刨。十、经济节约——每平方米可节省约20元以上凡美氟塑彩瓦坡屋面系统，是中高档坡屋面中建筑自重最轻，成本最低的一种屋面瓦类别。缺点1、塑料原料的遍及缺陷就是物理性能不够安稳,所以关键的问题就在于,即使PVC不遇水,时间长了也会变形。

2、老化速度快,简单变色、使用寿命较短,一般3-5年看起来就很久了。3、环保性较低,抛弃的PVC板难以处理,对环境形成污染,如果带有激烈刺激性气味的PVC板,则对身体有害。4、耐高温性欠好,在较热环境中容易变形,与金属饰面等相比使用寿命大大缩短。规格品牌 基本规格有1、硬度PVC板：该产品质量执行GB/T 4454-1996，具有良好的化学稳定性，耐腐蚀性，硬度大，强度高，防紫外线（耐老化），耐火阻燃（具有自熄性），绝缘性能可靠，表面光洁平整，不吸水，不变形，。产品厚度：0.8-30mm 产品宽度：1300mm 1500 mm

长度：可根据客户需要制作生产。层压板材：2-60mm 产品宽度：1000mm ×2000mm。2、PVC透明板：该产品是选用高级进口原辅材料所生产的一种高强度、高透明塑料板材。产品颜色有白色、宝石兰、茶色、咖啡色等多个品种。该产品高强度、高透明、耐候性好、无毒、卫生、物理性能优于有机玻璃。产品厚度：2-20mm 产品最大幅宽：1300mm。产品长度：100-10000mm 推荐规格：1300×2000mm。PVC软板（卷材）：表面光泽，柔软。有棕色、绿色、白色、灰色等多种颜色可供选择，该产品用料上乘，制作精细，应用广泛。性能特点柔软耐寒、耐磨、耐酸、碱、耐腐蚀、抗撕裂性优良，具有优良的可焊接性产品厚度：1-10mm 产品最大幅宽1300mm产品长度：不限 推荐规格：宽1300mm，重量50kg/卷市场主流品牌一：广州市新港建材有限公司(新港)广州市新港建材有限公司成立于2003年系国内专业生产PVC板与研发的先进企业，拥有6条自动化配料生产线，是中国首家自动化配料生产企业，专注于PVC板材研发、生产、销售为一体。专业生产PVC自由发泡板、PVC结皮发泡板、PVC共挤发泡板、PVC彩色发泡板。产品型号:1.22M*2.44M 厚度：1mm-50mm 常规尺寸：1220*2440其他尺寸可定做。二：广州市亿耐特建材有限公司(亿耐特)广州亿耐特建材有限公司成立于2006年,专业研发、生产、销售PVC发泡板材、PVC发泡型材、改性工程塑料。以塞路卡工艺生产真正的PVC结皮发泡板，是国内最大的生产及供应商。三：临沂万景建材有限公司(万景)公司现有职工320余人，其中大中专毕业生150多人，拥有一支高素质、事业型的管理团队，建立了先进的科研技术创新平台。公司秉承“敬业、创新、务实、严谨”的企业精神，不断加强内部企业管理，完善质量、环境管理体系，全面推行“5S”现场管理。。山东万景建材已成为集研发、生产、营销、国际贸易为一体的大型专业PVC发泡板材生产基地。四：宝天高科(广东)有限公司(宝天高科)宝天高科(广东)有限公司，是外商独资投资3000多万美元建成的高科技企业，专业研发、生产、销售PVC发泡板材、PVC发泡型材、改性工程塑料。以塞路卡工艺生产真正的PVC结皮发泡板，是国内最大的生产及供应商。五：江门市美耐德科技有限公司(美耐德)江门市美耐德科技有限公司实力雄厚、设备先进，拥有德国(KRAUSSMAFFEI)公司的板材挤出生产线以及拥有多条国内领先技术的PVC-U、PS-U发泡板材挤出生产线，专业生产PVC发泡装饰板材、PS广告装饰板材、制造各种聚苯乙烯发泡板材制品，以生产KT广告展板、PS珍珠板、PS复合纸展板、背胶展板、PVC发泡广告展板、家居卫浴橱柜专用板材、木塑复合板材等三十个产品，年生产PVC-U发泡装饰板材9000吨；PS复合装饰展板280万张；PS-U发泡制品2000吨。产品畅销国内外、远销东南亚、中东、美洲、东欧等世界各地。六：广州新喜龙绿色板业有限公司(新喜龙)广州市新喜龙绿色板业有限公司(广州市新喜龙板业制品厂)是一家专业开发，研制生产PVC(无铅)发泡板，PVC雪弗板，PVC安迪板，PVC橱柜板，PVC丝印刷板，PVC相册专用板，PVC广告灯箱板，PVC自由发泡板，PVC(无铅)结皮板，PVC(无铅)雕刻板，PVC(无铅)橱柜卫浴板，PVC无铅共挤发泡板(特制)等系列产品。产品已通过GB/T19001：2000-ISO9001：2000标准质量体系认证、中国国家强制性产品认证、中国消防产品质量认证、中国设备检测所广州安全检测站安全认证、CE等认证。所有产品均严格执行国际IEC

标准和中国绿色环保标准生产。七：山东爱莱美新型材料有限公司(爱莱美)山东爱莱美新型材料有限公司是一家专业生产室内外木塑装饰材料的新兴集团公司，集技术研发、成品设计、生产、销售于一体的高科技企业。公司全套引进国内外先进自动化，高产能的生产设备和工艺，具有强大的产品研发能力和生产能力。公司在生产工艺，设计，管理等各个方面具有高水平，高学历的专业技术人才，生产工艺被不断创新，旨在为国内外用户提供高品质，性能卓越的新型室内外环保材料。八：南京欧格节能环保科技有限公司(欧格)南京欧格节能环保科技有限公司成立于2014年，前身为2005年所创立的南京欧格节能科技有限公司。公司坐落于六朝古都南京，注册资金为1000万元。公司占地约33亩，拥有挤塑板生产车间、挤塑板设备生产车间、PVC发泡板材生产车间及仓库的现代化厂房12000平方米，办公楼及研发中心4000平方米。拥有大型XPS挤塑板生产线两条，PVC发泡板生产线两条，辅机若干台，制造机床5台，各种实验检测机10余台。九：佛山市高明爱博广告装饰材料(爱博)爱博板业集团创办于2003年，先后在广东佛山、湖北孝感、陕西西安、重庆、肇庆等地设有6个生产基地。集团公司占地面积10万平米，拥有员工600余人。十：广州石联新材料制造有限公司(石联)广州石联新材料制造有限公司成立于2013年，生产基地坐落于广州市府新立南沙区昌安工业园，园区1公里范围内接高速、南沙港。长期以来我们一直致力于塑胶床板、PVC发泡板、PVC装饰板、PVC浮雕板、PVC覆模板的研制，生产，销售于一体的生产厂家。我公司以科技投入为先导，配套有国内先进的发泡挤出生产线，共挤发泡挤出生产线，淋压生产线，还有覆膜加工设备，高精度雕刻机，台式裁切机专业设备多台。市场价格pvc板材的价格一般情况水分比较大，因为目前pvc板材多数用于广告展示类的制作，所以基本的板材商店是没有售卖的，建议你可以跟当地广告制作商购买，而且由于板材的强度并不是很强，所以最好直接按着加工后成品价格购买，如果量大讲价幅度就会很大。pvc板材在家庭内其实是有使用的，比如市场上卖的现裁水晶桌垫等产品其实都是PVC板的一种，但是这种板一般存在很大的利润空间，而且产品质量很难把控。下面会有质量鉴别的方式希望能帮助到您。主要用途1、防静电防静电pvc板(防静电聚氯乙烯板)阻燃等级为ul-94: v-0。颜色：透明，烟色，乳白色，灰色等。应用：设备罩，无尘箱，测试治具等。2、透明板产品选用高级进口原辅材料所生产的一种高强度、高透明塑料板材。产品颜色有白色、宝石蓝、茶色、咖啡色等多个品种。性能特点：该产品高强度、高透明、耐侯性好、无毒、卫生、物理特性优于有机玻璃。用途：本产品广泛用于设备护板，内饰、饮用水槽、液位显示等。3、软板PVC软板(卷材)表面光泽，柔软。有棕色、绿色、白色、灰色等多种颜色可供选择，该产品用料上乘，制作精细，应用广泛。用途：应用于化工，电镀，电解槽的衬里，绝缘垫层，火车、汽车内饰及辅助材料等。4、塑料板产品是优等的热成型塑料，能替代部分不锈钢和其他耐腐蚀性合成材料。被广泛用于化工，石油，电镀，水净化处理设备，环保设备，矿山，医药，电子，通讯及装潢等行业。质量鉴别第一、观察外表面平整度优质pvc硬板实际制作过程中采用了大量的聚氯乙烯树脂材料和稳定剂产品，因此PVC硬板的外表面极为平整。使用者在购置此种板材之时便可以通过观察外表面的平整度来评判其质量状况，如若发现那些外

表面有裂纹或者有划痕的板材消费者都应当谨慎购买。而且密度越高的板材相对的硬度也会越硬，而质量好的卷材在铺平的时候也是一样，平整度和柔韧性都会很好，但是不适合在温度过低情况下以此方式进行实验，因为温度过低板材和卷材会很脆，强展开情况下回出现损坏。第二、闻嗅板材的气味国民经济的迅猛发展使得现代社会的装修理念也开始有所转变，很多人在选购装修材料的时候都极为关注材料的环保性能。故而使用者也可以通过闻嗅PVC硬板散发出的气味来评判其环保性是否达标，一旦板材散发出强烈的刺激性气味则说明此种板材质量不达标。第三、火焰焚烧观察变化优良的PVC硬板除了具有外表平整光洁的特性以外，还具有绝缘防火和难以燃烧等性质。相关使用者采购PVC硬板时在条件允许的情况下便可以使用火焰来焚烧这一板材，通过观察板材经由火焰焚烧后发生的变化来对其整体质量优良与否进行评判。施工作品注意事项1、由于PVC板材的环保性能欠佳，家庭装修避免使用，常见的就是装饰公司为了降低成本使用PVC板材制作屏风。2、由于PVC板材的耐候性能很差，所以家庭内尽量避免使用PVC吊顶。3、如果家中使用PVC板材装饰出现脱落掉渣现象证明板材已经风化，需抓紧更换因为风化后产生的粉尘对身体的影响会更大。